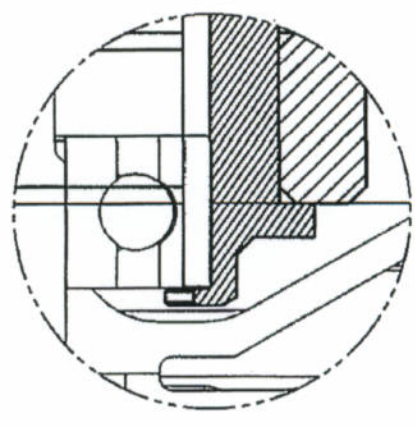


THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE  
03/28/05  
ISSUE DATE:



NOT A CONTROLLED  
COPY

Détail H  
Ech: 5:1

- H - ROULEMENT A BILLES N°960 9 49 05 03
- G - ROUE PHONIQUE N°0 319 10 298 0
- F - DEGAZEUR N°0 319 10 297 0
- E - PIGNON DYNASTART N°0 319 10 872 0
- D - ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C - LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES SONT A TRANSMETTRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

- B - PROCESS:
  - INSERER LE JEU DE 2 GRIFFES REP.1 SOUS LE ROULEMENT A BILLES N°960 9 49 05 03
  - ENGAGER LA BAGUE REP.4 POUR IMMOBILISATION DE L'ENSEMBLE
  - PROCEDER A L'EXTRACTION DU ROULEMENT A BILLES EN VISSANT LA VIS REP.3

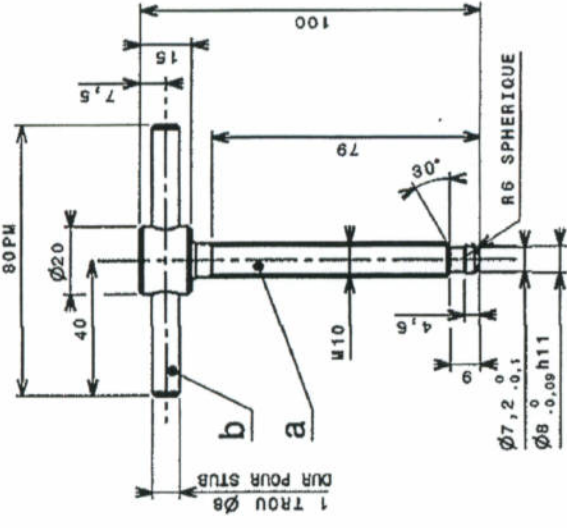
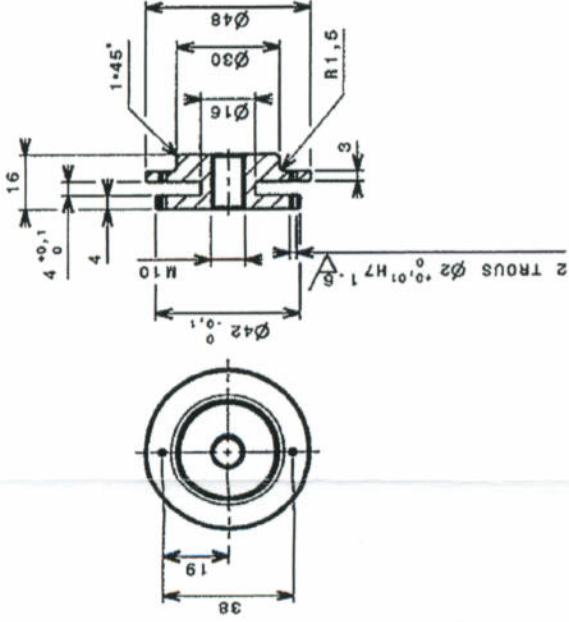
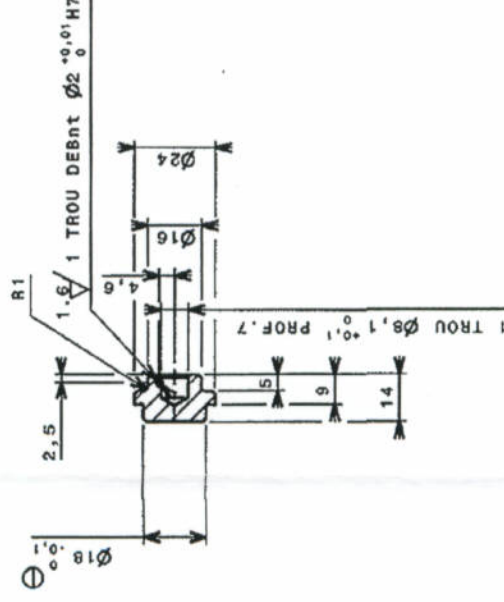
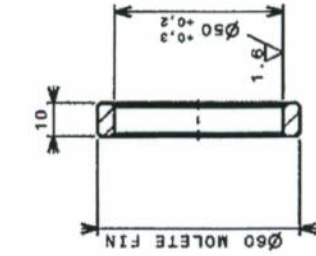
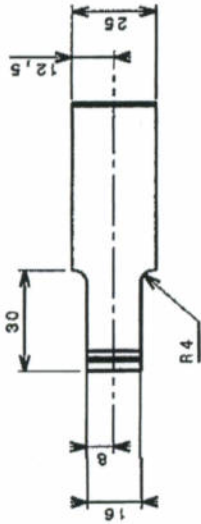
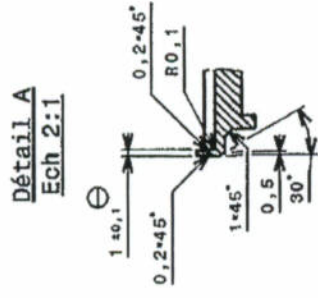
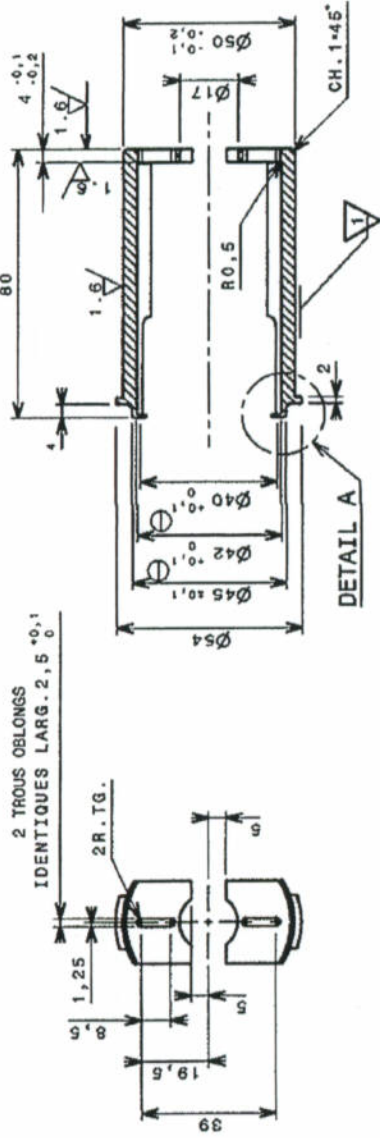
- A - FONCTION:
  - EXTRACTION DU ROULEMENT A BILLES N°960 9 49 05 03 DU PIGNON DYNASTART N°0 319 10 872 0

2 5 FEV. 2003

DESIGNER PAR: CENIA-CEO		VERIFIE PAR: MESPLEDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DIMENSIONS AS PER		DATE:
N°E: 19-02-03		RESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE REDUCTEUR NU		N° PIECE / PART NUMBER 70 EM 01 203 0	
MACHINE / ENGINE		DESIGNATION OUTILLAGE		DATE:	
ARRIUS 1		EXTRACTEUR DE ROULEMENT		DATE:	
Echelle SCALE 1:1		TOOL NAME		DATE:	
Echelle SCALE 1:1		CODE FABRICANT / CODE MANUFACTURER CODE:		DATE:	
Echelle SCALE 1:1		Turbomeca groupe sagem		DATE:	
Echelle SCALE 1:1		TM 1828 G001		DATE:	
Echelle SCALE 1:1		PLANCHE SHEET 1/1		DATE:	

FILE COPY





3 - NOTA : CHANFREINS NON COTES : 0.5x45°

**2 - PROTECTION : BRUNI - HUILE**

17- MARQUER "TM 1828 G001A" CARACTERES HAUTEUR 4mm

JEU DE 2 GRIFFES	25 04 9.600-100 MPa		ECHELLE	1:1	CDMA-GE0	15-00-03
			TM 1828 P001			




03/28/05

ISSUE DATE:

## EXTRACTEUR DE ROULEMENT

2 - NOTA : CHANFREINS NON COTES 1x45°

1 - PROTECTION : BRUNI - HUILE

BAGUE	25 00 4 A.900-1050 MPa	 USMAGET	ECHELLE 1:1	CEM-GE0 19-02-03	PROCE TM 1828 P004

2 - NOTA : CHANFREINS NON COTES 1x45°

1 - PROTECTION : BRUNI - HUILE

POUSSOIR	25 CO 4 R 900-1000 MPa	US INNOVE $3.2 \sqrt{15}$	RECELLE 1:1	CEMA-CEO
				13-02-03
TM 1828 P005			10002	

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

<div>  </div>	<div>             FOCUS              SIZE              A1           </div>	<div>  <div> <b>Turbomeca</b>  <small>SYSTEME BR&amp;MS</small> </div> </div>	<div>             CODE FABRICANT PG22 /              MANUFACTURER CODE :           </div>	<div>             TM 1828 G001           </div>	<div>             PLANCHE              SHEET              2           </div>
<div>             DRESSER PAR :              MESLEDAE           </div>	<div>             INTERPRETATION DES DESSINS TECHNIQUES              INTERPRETATION DES DESSINS AU P&amp;D           </div>	<div>             DESIGNATION OUTILLAGE  <b>EXTRACTEUR DE ROULEMENT</b> </div>	<div>             DE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE              COPIE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION              THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR              COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION           </div>	<div>             1E: 13-02-03              MACHINE / ENGINE              ARRIERS 1              MODULE REDUCTEUR NU              70 EM 01 203 0           </div>	<div>             ST2100           </div>